

BRUKSANVISNING LÅGTEMPERATURPLAST FÖR TILLVERKNING AV ORTOSER.

A. ALLMÅN PRODUKTINFORMATION

Lågtemperaturplaster är avsedda för tillverkning av ortoser, externa immobiliseringsanordningar och rehabiliteringshjälpmedel. Den appliceras direkt på patienten efter att ha aktiverats.

! Lågtemperaturplaster är inte lämpliga för internt bruk!

! De får inte användas på öppna sår eller i munnen!

B. PRODUKTSORTIMENT

Lågtemperaturplast finns i rullar och ark i olika tjocklekar, storlekar och typer av perforering. Pre-cuts och prefabricerade former finns också. För artikelnummer, se broschyrer och / eller prislister.

C. FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER FÖR ANVÄNDNING

1. Arbetsplatsen måste vara väl ventilerad för att undvika överhettning.
2. De nödvändiga verktygen ska inte på något sätt äventyra patienten.
3. Placera patienten bekvämt och se till att du har enkel åtkomst till den avsedda kroppsdelen.
4. Gnid in materialet med talkpulver innan du aktiverar och applicerar på det patienten för att förhindra oavsiktlig klubbighet.

! 5. Se till att temperaturen på det aktiverade materialet inte bränner patienten!

Låt materialet svalna tillräckligt före applicering!

D. AKTIVERINGSTEKNIK

1. Lågtemperaturplasten aktiveras genom uppvärmning till en lägsta temperatur på 65 ° C (149 ° F). Möjliga aktiveringskällor är: Vattenbad, torrvarmare, värmepistol, värmeplatta, varmluftsugn eller mikrovågsugn. Överskrid inte temperaturen på 250 ° C (482 ° F) för att undvika materialnedbrytning.
2. När du använder ett vattenbad rekommenderas att använda destillerat vatten eller att mjuka upp vattnet genom att tillsätta en tesked desinficerande flytande tvål, även om detta inte är nödvändigt.
3. Vid aktivering av lågtemperaturplast med torrvarme måste båda sidorna av materialet gnidas med talkpulver innan det aktiveras. När du använder en värmeplatta eller en ugn måste den heta ytan täckas med en teflonfilm, behandlad med talk.
4. Material som blir genomskinliga när de är helt aktiverade efter 3 minuters uppvärmning i ett vattenbad är självindikerande. Detta är en perfekt indikator för att rätt temperatur har uppnåtts (homogent) av materialet.
5. Höga temperaturer upp till maximalt 120 ° C (248 ° F) skadar inte materialet men är inte användarvänliga. Dessa höga temperaturer är tillåtna, förutsatt att aktiveringstiden reduceras i enlighet därmed genom att respektera de rekommenderade tidsindikatorerna som max. Händerna måste skyddas av isolerande handskar och materialet bör inte appliceras på patienten innan det kylts tillräckligt. Handskarna och arbetsbordet måste också behandlas med talk.

! 6. OBS: temperaturer på 65 ° C (149 ° F) och mer kan också uppnås i patientens dagliga liv! Tänk på en stängd bil på sommaren, ytan på en hett element, en bastu eller närheten av en öppen spis. Dessa villkor måste undvikas!

! 7. Använd aldrig öppen eld för att aktivera lågtemperaturplaster!

E. ARBETSFUNKTIONER

Formning

1. Rita det mönster du önskar på plastarket med en raderbar markeringspenna.
 2. Klipp ut mönstret ungefärligt med en lämplig sax eller använd en skärmaskin. När du använder en skärmaskin, rista en rak linje och dela arket i mindre bitar för enklare hantering.
- ! Var försiktig med skärmaskiner! Håll alltid hjälphanden borta från skärmlinjen och se till att inga människor står i närheten!**
3. Värm upp lågtemperaturplast-arket en kort stund för att mjuka upp materialet för en enkel och exakt klippning med en lämplig sax.

Applicering

1. Värm upp lågtemperaturplast-mönstret en andra gång tills det är helt aktiverat och formbart. Aktiveringstiden beror på värmekällan och varierar från 2 till 5 minuter beroende på arkmaterialets tjocklek. Ta ut det ur vattnet och låt ytan svalna i några sekunder. OBS: klubbiga material ska hållas våta under appliceringen. Använd en lämplig sval och slät arbetsyta som metall, glas, Formica, nylonplatta eller teflonyta. Endast non-stick-märkta material (NS) eller material med låg vidhäftning (ORFIT® Eco och ORFIBRACE™ NS) ska torkas med en handduk kort före applicering.
2. Flera applikationstekniker rekommenderas:
 - gravitationsteknik: materialet formar sig själv under tyngdkraft (indikerat för draperingsmaterial som ORFIT® Flex NS)
 - stängd teknik: materialet täcker hela extremiteten och kanterna kläms ihop (med klubbiga material) eller överlappar varandra (endast med NS-material).
 - bandage teknik: ortosen är säkrad runt extremiteten med ett latexbandage. Dra maximal nytta av materialets stretch- och elasticitetsegenskaper för en perfekt passform av ortosen.

Ta inte bort ortosen från patienten innan lågtemperaturplasten har härdats tillräckligt. Trimma överflödigt material med en lämplig sax innan materialet har härdats helt. Kyltiden sträcker sig från några minuter för små och tunna ortoser till upp till 10 minuter för större ortoser. Härdningstiden kan minskas genom applicering av kall luft, kallt bandage eller kall spray.

3. Skulle klubbiga material bindas av misstag under aktivering eller applicering, aktivera det i vatten igen.
4. För att fästa band och ortostillbehör på klubbiga material, torrvarm kortvarigt upp lågtemperaturplast-ytan med hög temperatur och tryck in remmen / tillbehöret kraftigt i ytan. Med NS-behandlade material: fläckuppvärm ytan och bryt filmen genom kraftigt vridning och tryck eller ta bort beläggningen mekaniskt (sandpapper eller slip), värm sedan upp och tryck.

F. AVSLUTNING

1. Det finns flera metoder för att ge kanterna på en lågtemperaturplast-ortos en jämn finish:
 - lokal uppvärmning och gnugga med ett (vått) finger,
 - efter härdning kan kantbearbetning göras med en avgrädningskniv eller genom slipning med ett lätt poleringshjul vid låg hastighet (de flesta blandade produkter).
2. Ej belagda lågtemperaturplaster kan få en blank yta genom att värma ytan kort med en värmepistol.

G. UNDERHÅLL OCH AVFALLSHANTERING

Ortoser gjorda av lågtemperaturplaster bör rengöras dagligen. Använd ljummet vatten och flytande (desinficerande) tvål, tandkräm eller ett biologiskt rengöringsmedel. Skölj väl och torka noggrant.

Alternativt kan desinfektionsservetter användas.

! Använd aldrig lösningsmedel och undvik rengöringsmedel!

Sterilisering i en autoklav är omöjlig.

Desinfektion är möjlig med alkohol, kvartärt ammonium eller en lösning med kommersiellt desinficerande tvål. (HAC®, Hibiscrub, Sterilium®, etc.).

Att lämna NS-belagda produkter i en desinficeringslösning under en längre tid kan påverka beläggningen!

Efter användning kan en ortos kasseras med normalt hushållsavfall utan att skada miljön. Alla Orfits lågtemperaturplaster är biologiskt nedbrytbara.

H. RÅD FÖR PATIENTEN

Ge patienten tillräcklig information om exakt användning, rekommenderad användningstid och underhåll av ortosen. Informera också om ortosens eventuella begränsningar!

I. LAGRING

- Lågtemperaturplast måste förvaras på en mörk, sval, torr plats i originalförpackningen vid temperaturer på minst 10 ° C (50 ° F) och max. 30 ° C (86 ° F).
- Vertikalt lagrade lågtemperaturplaster måste stödjas för att undvika deformation. Om inte möjligt, bör de lagras horisontellt.
- Lågtemperaturplast har begränsad hållbarhet och måste skyddas från ljus, värme och fukt.
- Efter att ha tagits ur förpackningen ska återstående material ompackas för att undvika biologisk nedbrytning.
- Lågtemperaturplast kan bara förvaras under en begränsad period och måste skyddas så mycket som möjligt från ljus, värme och fukt. Materialet åldras i förhållande till lagringsförhållandena. När de är äldre blir lågtemperaturplasterna spröda och / eller för mjuka när de aktiveras.

J. ALLMÅNNA SÄKERHETSÅD

- Lågtemperaturplaster är inte lämpliga för internt bruk. De får inte användas på öppna sår eller i munnen.
- Använd aldrig öppen låga för att aktivera lågtemperaturplaster.
- Tillverkningen av lågtemperaturplast-ortoser och rehabiliteringshjälpmedel är reserverad för kvalificerad vårdpersonal.

K. YTTRELLIGARE INFORMATION

För ytterligare information som återförsäljares kontaktinformation, produktbrochyrer, säkerhetsdatablad och regleringsinformation, besök vår webbplats www.orfit.com.

! I händelse av en allvarlig incident som är relaterad till användningen av denna produkt måste du rapportera detta till distributören i ditt land. Vänligen se vår webbplats för att hitta din distributör.

Det är förbjudet att göra ändringar i denna text utan föregående skriftligt godkännande från Orfit Industries.

Termoplastiske ortosematerialer med lav smeltetemperatur

Bruksanvisning

A. GENERELL PRODUKTINFORMASJON

Termoplastiske materialer med lav smeltetemperatur (LMTTP) er beregnet på fremstilling av ortoser, støtteforbinding og rehabiliteringshjelpemidler. Etter aktivering påføres de direkte på pasienten.

! LMTTP er ikke egnet for intern bruk!

! De kan ikke brukes på åpne sår eller i munnen!

B. PRODUKTSORTIMENT

LMTTP er tilgjengelige i ruller og ark med forskjellige tykkelser, størrelser og typer perforering. Forhåndskutte mønstre er også tilgjengelig.

For artikkelnumre, se brosjyrer og/eller prislister.

C. FORHOLDSREGLER FØR BRUK

1. Arbeidsplassen må være godt ventilert for å unngå overoppheting.
2. De nødvendige verktøyene bør på ingen måte sette pasienten i fare.
3. Plasser pasienten komfortabelt og sørg for at du har enkel tilgang til den bestemte kroppsdel.
4. Pass på at temperaturen på det aktiverte materialet ikke brenner pasienten! La materialet avkjøles tilstrekkelig før påføring!

D. AKTIVERINGS TEKNIKK

1. LMTTP aktiveres ved oppvarming ved en minimum temperatur på 65 °C. Mulige aktiveringskilder er: Suspan varmt vannbad, Dry Heater varmluftpistol, varmeplate, varmluftsovn eller mikrobølgeovn. Ikke overskrid temperaturen på 250 °C (482 °F) for å unngå nedbrytning av materialet.
2. Ved bruk av et Suspan varmt vannbad, anbefales å bruke destillert vann eller en teskje desinfiserende flytende såpe for å gjøre vannet mykere. Selv om dette ikke er nødvendig.
3. Ved aktivering av LMTTP ved hjelp av tørr varme må begge sider av materialet gnis in med talkumpulver før aktivering. Ved bruk av varmeplate eller stekeovn må apparatens varme overflate kies med Teflon som behandles med talkumpulver.

! Pass på: Bruk hansker når du fjerner produktet fra varmekilden og kontroller temperaturen før du påfører det på pasienten.

4. Materialer som blir gjenomsiknelige når de er fullt aktivert etter 3 minutter oppvarmingstid i et vannbad, er selv indikerende. Dette er en perfekt termoidikator for at riktig temperatur er nådd (homogent) i materialet.

5. Høye temperaturer opp til maksimalt 120 °C (248 °F) skader ikke materialene, men er ikke brukervennlige. Disse høye temperaturene er tillatt, forutsatt at aktiveringstiden reduseres tilsvarende ved å respektere de anbefalte tidsangivelsene som maxima. Hendene må beskyttes med isolerende hansker, og materialet må ikke påføres pasienten før det avkjøles tilstrekkelig. Hanskene og arbeidsbordet må også behandles med talkumpulver.

!GPASS PÅ: temperaturer på 65°C (149°F) og mer kan også nås i pasientens daglige liv! Tenk på en lukket bil om sommeren, overflaten på en varm radiator, en badstue eller nærheten til en åpen peis. Disse forholdene må unngås!

!7 Bruk aldri bruk en åpen flamme for å aktivere LMTTP-er!

E. ARBEIDSEGENSKAPER

Kutte

1. Tegn det ortopediske mønsteret på LMTTP-arket ved hjelp av en merkepenn som kan viskes ut.
2. Klipp mønsteret grovt ut med en passende saks eller bruk en kniv. Når du bruker en kniv, skjær en rett linje og del arket i mindre stykker for enklere håndtering.
3. **! Vær forsiktig med kniven! Hold alltid hjelpehånden unna skjærelinjen og pass på for alle som står rundt deg eller som kommer i nærheten!**
3. Varm opp LMTTP-arket i en kort periode for å myke materialet litt slik at du på en enkel og presis måte kan klippe ut mønstre med en passende saks.

Formgivning på pasient

1. Varm opp LMTTP-mønsteret enda en gang til det er fullstendig aktivert og formbart. Aktiveringstiden avhenger av varmekilden og varierer fra 2 til 5 minutter i henhold til tykkelsen på materialet. Ta den ut av vannet og la overflaten avkjøles i noen sekunder. Pass på: Klebrige materialer bør holdes våte under påføring. Bruk en egnet kjølig og glatt arbeidsflate som metall, glass, Formica, nylon eller Teflon overflate.
Kun ikke-klebrig merkede (NS) materialer eller lavklebende materialer (ORFIT® Eco og ORFIBRACE™ NS) bør tørkes med et håndkle rett før bruk på pasient.
2. Flere applikasjonsteknikker anbefales:
 - tyngdekraftsteknikk: Materialet formes ved hjelp av tyngdekraften (egnet for meget lett formbare materialer som ORFIT® Flex NS)
 - lukket teknikk: Materialet dekker hele ekstremiteten, og kantene klemmes sammen (med klissete materialer) eller overlappes (kun med NS-materialer).
 - bandasjeteknikk: ortosematerialet blir festet rundt ekstremiteten med en lateksbandasje. Dra maksimal nytte av materialets strekk- og elastisitetsegenskaper for en perfekte passform av ortosen.Ikke fjern ortosen fra pasienten før LMTTP er tilstrekkelig herdet. Trim overflødig materiale med en passende saks før materialet er fullstendig herdet. Kjøletiden varierer fra noen få minutter for små og tynne ortoser, til opptil 10 minutter for større ortoser. Det kan reduseres ved påføring av kald luft, kald bandasje eller kald spray.
3. Hvis klebrige materialer klistres sammen ved et uhell under aktivering eller formgivningen, aktiveres det igjen i vann.
4. For å feste festestropper og ortosetilbehør til klebrige materialer, må du kort tørke LMTTP-overflaten med høy temperatur og trykke stroppen/tilbehøret hardt inn i overflaten. Med NS-behandlede materialer: varm opp overflaten lokalt og ødelegg NS-filmen ved å vri, gni og trykke. Eller fjern NS-filmen mekanisk (sandpapir eller slipemaskin) deretter varme og trykk.

F. FERDIGGJØRING - ETTERBEHANDLING

1. Det finnes flere metoder for å gi kantene på en LMTTP ortose en jevn finish:
 - lokal oppvarming og gnidning med en (våt) finger,
 - Etter herding kan kantbehandling gjøres ved hjelp av en avgradingskniv eller ved sliping med et lett poleringshjul ved lav hastighet (de fleste blandede produkter).
2. LMTTP materialer uten film kan gis en blank finish ved å varme opp overflaten kort med en varmepistol.

G. VEDLIKEHOLD OG AVFALLSHÅNDTERING

Ortoser laget av LMTTP bør rengjøres daglig. Bruk lunken vann og (desinfiserende) såpe, tannkrem eller biologisk vaskemiddel. Skyll godt og tørk grundig.

Alternativt kan isopropylalkohol holdige våtservietter brukes.

! Bruk aldri løsemidler og unngå syre vaskemidler!

Sterilisering i en autoklav er umulig.

Desinfeksjon er mulig med alkohol, QAC's eller fortynnede desinfiserende såper. (HAC®, Hibiscrub, Sterillum®, etc.).

Hvis du lar NS-belagte produkter ligge i fortynt desinfiserende såpe over lengre tid, kan det påvirke belegget!

Etter bruk kan en ortose kastes sammen med vanlig husholdningsavfall uten å skade miljøet. Alle Orfits LMTTP-er er biologisk nedbrytbare.

H. RÅD TIL PASIENTEN

Gi pasienten tilstrekkelig og nøyaktig informasjon om hvordan og når ortosen skal brukes og hvordan den skal vedlikeholdes. Informer også om de mulige begrensningene i ortosen!

I. LAGRING

- LMTTP-er må oppbevares på et mørkt, kjølig og tørt sted i originalemballasjen ved temperaturer på minst 10 °C (50°F) og maks 30°C (86°F).
- Vertikalt lagrede LMTTP-er må støttes for å unngå deformasjon. Hvis ikke, bør de lagres horisontalt.
- LMTTP-er har begrenset holdbarhet og må beskyttes mot lys, varme og fuktighet.
- Når de er fjernet fra emballasjen, bør rester pakkes om for å unngå biologisk nedbrytning.
- LMTTP-er kan bare oppbevares i en begrenset periode og må beskyttes så mye som mulig mot lys, varme og fuktighet. Materialet eldes i forhold til lagringsforhold. Gamle materialer blir sprø og/eller for myk når de aktiveres.

J. GENERELLE SIKKERHETS RÅD

- LMTTP-er er ikke egnet for intern bruk. De kan ikke brukes på åpne sår eller i munnen.
- Bruk aldri åpen flamme til å aktivere LMTTP-er.

- Fremstillingen av LMTP ortoser og rehabiliteringshjelpemidler er forbeholdt kvalifisert helsepersonell.

K. TILLEGGSINFORMASJON

Om du vil ha mer informasjon, for eksempel distributørens kontaktinformasjon, produktbrosjyrer, sikkerhetsdatablad og forskrifter, kan du gå til nettstedet vårt www.orfit.com.

! I tilfelle en alvorlig hendelse som er relatert til bruken av dette produktet, skal du rapportere dette til distributøren i ditt land. Vennligst kontakt vår hjemmeside for å finne din distributør.

Det er forbudt å gjøre endringer i denne teksten uten skriftlig forhåndsgodkjenning fra Orfit Industries.

